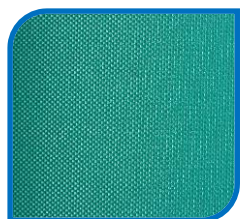


## Courroie : TT59

### Construction



#### Revêtement du dessus

|                |           |
|----------------|-----------|
| Matériel :     | Polyester |
| Couleur :      | Vert      |
| Relief :       | Text.     |
| Épaisseur :    | -         |
| Dureté - ShA : | -         |



#### Revêtement du dessous

|                |           |
|----------------|-----------|
| Matériel :     | Polyester |
| Couleur :      | Blanc     |
| Relief :       | Text.     |
| Épaisseur :    | -         |
| Dureté - ShA : | -         |

#### Plis / Tissage

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Nombre de plis :            | 2         |
| Matériel du tissu :         | Polyester |
| Rigidité latérale (Trame) : | Rigide    |
| Matériel interne :          | PU        |

### Caractéristiques d'utilisation

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Épaisseur totale :         | 0,039 |
| Charge permise - lbs/po. : | 40    |

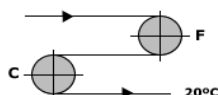
|                         |      |
|-------------------------|------|
| Poids total - lbs/pi² : | 0,18 |
| % D'élongation :        | 1    |

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Température utilisable (°F) : | -4 / 212 |
|-------------------------------|----------|

#### Coefficients de friction - Dessous

|                |      |
|----------------|------|
| -Sur Acier     | 0,15 |
| -Sur Plastique | -    |
| -Sur Rouleau   | 0,05 |

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Diamètre Minimum (F) | 0,79" |
| Diamètre Minimum (C) | 0,79" |



F = Flexion  
C = Contre Inflexion

### Jonctions recommandées: Métalliques

|                    |       |                   |     |
|--------------------|-------|-------------------|-----|
| Agrafes Alligator® | 00    | Agrafes à boulons | N/R |
| Agrafes Clipper®   | 36XSP | Agrafes à rivets  | N/R |
| Agrafes Ready Set™ | 62    |                   |     |

### Jonctions recommandées: Sans fin

|                             |             |                  |             |
|-----------------------------|-------------|------------------|-------------|
| Joint à chaud               | EZ          | Joint à froid    | ESD         |
| Température de cuisson (°F) | Sur demande | Colle à utiliser | Sur demande |
| Pression (lbs)              | Sur demande |                  |             |

### Autres

|     |     |              |     |               |     |
|-----|-----|--------------|-----|---------------|-----|
| FDA | Oui | Antistatique | Non | Antimicrobien | Non |
|-----|-----|--------------|-----|---------------|-----|