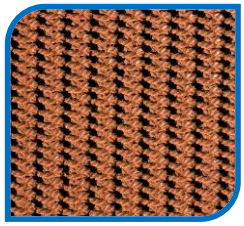
Courroie : *FP09-3N*

Construction



Revêtement du dessus

Matériel :	NBR
Couleur :	Brun
Relief :	RT
Épaisseur :	0,175
Dureté - ShA :	70

Revêtement du dessous

Matériel :	P/N
Couleur :	Brun
Relief :	Text.
Épaisseur :	-
Dureté - ShA :	-

Plis / Tissage

Nombre de plis :	3
Matériel du tissu :	Polyester
Rigidité latérale (Trame) :	Flexible
Matériel interne :	NBR

Caractéristiques d'utilisation

Épaisseur totale :	0,275
Charge permise - lbs/po. :	150

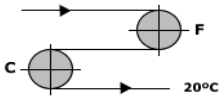
Poids total - lbs/pi² :	1,2
% D'élongation :	1

Température utilisable (°F) :	0 / 250

Coefficients de friction - Dessous

-Sur Acier	0,3
-Sur Plastique	0,2
-Sur Rouleau	0,05

Diamètre Minimum (F)	2,5"
Diamètre Minimum (C)	2,5"



F = Flexion
C = Contre Inflexion

Jonctions recommandées: Métalliques

Agrafes Alligator®	15
Agrafes Clipper®	1
Agrafes Ready Set™	125

Agrafes à boulons	375
Agrafes à rivets	2

Jonctions recommandées: Sans fin

Joint à chaud	ESD
Température de cuisson (°F)	Sur demande
Pression (lbs)	Sur demande

Joint à froid	ESD
Colle à utiliser	Sur demande

Autres

FDA	Non	Antistatique	Non	Antimicrobien	Non

Transforce Beltal Inc. · 2664 Principale · Dunham, Québec, Canada · J0E 1M0
(800)363-2358 · Tel:(450)263-3735 · Fax:(450)263-8958
www.transforcebeltal.com