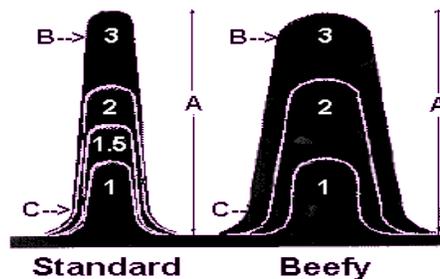


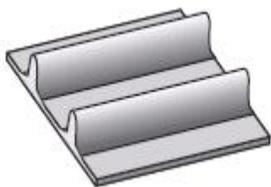
## Travers en caoutchouc moulé

Notre seule façon recommandée d'opérer une courroie de convoyeur avec des travers en caoutchouc est d'utiliser des travers spécialement moulés qui résisteront à des applications robustes. Certains sont collés à froid au couvert de la courroie, mais ceux-ci ne résistent pas aussi bien qu'un travers moulé et souvent les travers collés à froid vont finir par se délaminer du couvert de la courroie. Ci-dessous figurent les dimensions des travers standard et Beefy moulés à même la courroie. Ces travers peuvent être faits de différentes dureté (ShA) et compositions pour accommoder les besoins spécifiques.

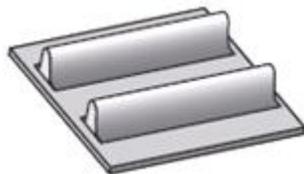
Type	Dimensions			Centre Minimum	Poids lbs/pi	Poulie Min.
	A	B	C			
Standard	1"	5/16"	7/16"	3"	0.32	4"
Standard	1 ½"	11/32"	1/2"	3"	0.52	6"
Standard	2"	3/8"	5/8"	3"	0.67	6"
Standard	3"	1/2"	11/16"	3"	1.30	8"
Beefy	1"	1/2"	5/8"	4"	0.49	6"
Beefy	2"	5/8"	3/4"	4"	0.88	8"
Beefy	3"	13/16"	1 5/16"	4"	1.95	10"



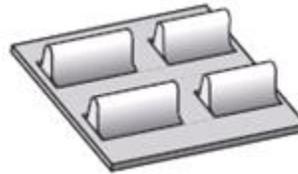
De différents retraits et encoches peuvent être coupés à la demande du client.



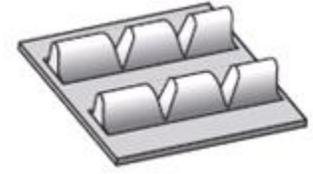
**Standard**



**Retraité**



**Encoché**



**Encoches en « V »**

## Travers amovibles (visés ou boulonnés)

Ces types de travers peuvent être installés manuellement sur les courroies en utilisant des vis ou des boulons spécifiques. Ceux-ci sont typiquement utilisés dans l'industrie agricole pour le transport de produits sur des convoyeurs inclinés et prévient le roulement arrière des matières transportées. Un autre bon avantage de ces travers est qu'il requiert un diamètre de poulie inférieur aux courroies avec des travers moulés.

### Tatch-A-Cleat® Econo-Cleat®



Hauteur disponible	Dia. Poulie Min.
1 ¼ "	3"
2"	3"
3"	3"
4"	4"
6"	6"

### Tatch-A-Cleat® Model L



Hauteur disponible	Dia. Poulie Min.
5/8 "	2"
1"	2"
1 ½ "	2"
2"	2"
3"	2"

### Tatch-A-Cleat® Model HD



Hauteur disponible	Dia. Poulie Min.
1"	3"
2"	4"

### Tatch-A-Peg™/ Tatch-A-Lug®



Hauteur disponible	Dia. Poulie Min.
1 ½ "	2"
2"	2"
3"	2"