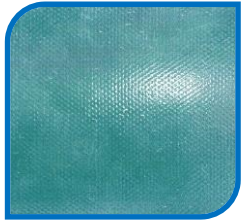


## Courroie : **B30CF**

### Construction



#### Revêtement du dessus

|                |       |
|----------------|-------|
| Matériel :     | PVC   |
| Couleur :      | Vert  |
| Relief :       | Lisse |
| Épaisseur :    | 0,08  |
| Dureté - ShA : | 82    |



#### Revêtement du dessous

|                |           |
|----------------|-----------|
| Matériel :     | Polyester |
| Couleur :      | Naturelle |
| Relief :       | Text.     |
| Épaisseur :    | -         |
| Dureté - ShA : | -         |

#### Plis / Tissage

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Nombre de plis :            | 3         |
| Matériel du tissu :         | Polyester |
| Rigidité latérale (Trame) : | Rigide    |
| Matériel interne :          | PVC       |

### Caractéristiques d'utilisation

|                            |      |
|----------------------------|------|
| Épaisseur totale :         | 0,19 |
| Charge permise - lbs/po. : | 125  |

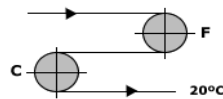
|                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| Poids total - lbs/pi <sup>2</sup> : | 1,19 |
| % D'élongation :                    | 1    |

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Température utilisable (°F) : | 23 / 176 |
|-------------------------------|----------|

#### Coefficients de friction - Dessous

|                |      |
|----------------|------|
| -Sur Acier     | 0,17 |
| -Sur Plastique | 0,15 |
| -Sur Rouleau   | 0,05 |

|                      |       |
|----------------------|-------|
| Diamètre Minimum (F) | 4,72" |
| Diamètre Minimum (C) | 4,72" |



F = Flexion  
C = Contre Inflexion

### Jonctions recommandées: Métalliques

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Agrafes Alligator® | 15  |
| Agrafes Clipper®   | 2   |
| Agrafes Ready Set™ | 125 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| Agrafes à boulons | 375 |
| Agrafes à rivets  | 2   |

### Jonctions recommandées: Sans fin

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Joint à chaud               | ESD         |
| Température de cuisson (°F) | Sur demande |
| Pression (lbs)              | Sur demande |

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Joint à froid    | ESD         |
| Colle à utiliser | Sur demande |

### Autres

|     |     |              |     |               |     |
|-----|-----|--------------|-----|---------------|-----|
| FDA | Non | Antistatique | Oui | Antimicrobien | Non |
|-----|-----|--------------|-----|---------------|-----|