

Courroie : 60-10

Construction



Revêtement du dessus

| | |
|----------------|--------|
| Matériel : | Teflon |
| Couleur : | Beige |
| Relief : | Lisse |
| Épaisseur : | - |
| Dureté - ShA : | - |



Revêtement du dessous

| | |
|----------------|--------|
| Matériel : | Teflon |
| Couleur : | Beige |
| Relief : | Lisse |
| Épaisseur : | - |
| Dureté - ShA : | - |

Plis / Tissage

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Nombre de plis : | 1 |
| Matériel du tissu : | Fibre de verre |
| Rigidité latérale (Trame) : | Flexible |
| Matériel interne : | - |

Caractéristiques d'utilisation

| | |
|----------------------------|------|
| Épaisseur totale : | 0,01 |
| Charge permise - lbs/po. : | 0 |

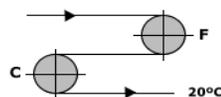
| | |
|-------------------------------------|-------|
| Poids total - lbs/pi ² : | 0,313 |
| % D'élongation : | 0 |

| | |
|-------------------------------|---|
| Température utilisable (°F) : | / |
|-------------------------------|---|

Coefficients de friction - Dessous

| | |
|----------------|------|
| -Sur Acier | 0 |
| -Sur Plastique | 0 |
| -Sur Rouleau | 0,05 |

| | |
|----------------------|---|
| Diamètre Minimum (F) | - |
| Diamètre Minimum (C) | - |



F = Flexion
C = Contre Inflexion

Jonctions recommandées: Métalliques

| | | | |
|--------------------|-----|-------------------|-----|
| Agrafes Alligator® | 00 | Agrafes à boulons | N/R |
| Agrafes Clipper® | 25 | Agrafes à rivets | N/R |
| Agrafes Ready Set™ | N/R | | |

Jonctions recommandées: Sans fin

| | | | |
|-----------------------------|-------------|------------------|-----|
| Joint à chaud | ESD | Joint à froid | N/R |
| Température de cuisson (°F) | Sur demande | Colle à utiliser | N/R |
| Pression (lbs) | Sur demande | | |

Autres

| | | | | | |
|-----|-----|--------------|-----|---------------|-----|
| FDA | Oui | Antistatique | Non | Antimicrobien | Non |
|-----|-----|--------------|-----|---------------|-----|